

Novedades

EXITO

NUEVOS CURSOS DE TERMÓGRAFA INFRARROJA

con Certificación ASNT-TC-1A



TAM ha iniciado una nueva etapa en la capacitación de Termografía Infrarroja, al contar con la experiencia de Wayne Ruddock, director y capacitador de AIR, E.U. Wayne ha impartido por más de 25 años los cursos de Termografía Infrarroja, echando mano de recursos didácticos, que convierten esta capacitación en una experiencia dinámica y de aprendizaje de calidad para los participantes.



Como siempre, esta nueva adquisición ha representado para TAM un verdadero acierto, que se ha reflejado en la satisfacción de los participantes de los cursos niveles 1 y 2, porque, de forma práctica, aprendieron y experimentaron de las ventajas de la Termografía Infrarroja como técnica de detección de fallas.



En 2006, Wayne Ruddock impartirá nuevamente los cursos Termografía Infrarroja Nivel I (29 de Mayo al 2 de Junio, 13-17 de Noviembre) y Termografía Infrarroja Nivel II (20 - 24 de Noviembre).
Reserve su lugar y aprenda con TAM.

Nuestros
**Próximos
Cursos**

**Termografía Infrarroja
Nivel I con Certificación
ASNT-TC-1A
Nov 21 - 25, 2005**

**Análisis de Vibraciones
Nivel II con Certificación
Nov 28 - Dic 1, 2005**

**Termografía Infrarroja
Nivel II con Certificación
ASNT-TC-1A
Nov 28 - Dic 2, 2005**

Tips

Colectando Buenos Datos

Recomendaciones Útiles para la Medición de Vibraciones

Montaje de Bases para Sensor y la Respuesta de Frecuencia



Puntos de medición fijos para una mayor repetitibilidad y calidad de los datos medidos

Además de asegurarse de que se coleccionan datos en la misma ubicación, las bases para montaje del sensor proveerán una mayor calidad de datos adquiridos, especialmente en el rango de altas frecuencias.

Cuando se usa un sensor con una base magnética para montaje en la carcasa de la máquina, no se puede estar seguro de que los datos se estén coleccionando en la misma ubicación cada vez; ni se puede estar seguro de que la base magnética este haciendo buen contacto con la superficie de la máquina. Lo anterior, es especial-mente cierto si la superficie es curva, está pintada o sucia. Las bases de montaje para sensor que se usan con magnéticos ayudan a resolver estos problemas. Sin embargo, en el mejor de los casos la mayoría de las bases magnéticas sólo proporcionan datos válidos en rangos de frecuencia que llegan hasta 2-3 kHz. El mejor caso sucede cuando se usa una base para sensor plana y limpia, combinada con una superficie de la máquina también plana y limpia.

Las bases de montaje para sensor son incluso más benéficas. Primero, porque pueden ser usadas con un sensor triaxial, el cual reduce el número de veces que el sensor debe moverse y colocarse para adquirir las lecturas en los tres ejes (Horizontal, Vertical y Axial) en cada rodamiento. Segundo, las bases para montajes de sensor, permiten que el acelerómetro proporcione datos más confiables en los rangos de alta frecuencia. Las bases de montaje para sensor, generalmente son fabricadas en bronce duro o en acero inoxidable y permiten que los datos coleccionados sean válidos hasta 7 KHz en dirección radial a la base (o longitudinal al barre-no roscado) y ligeramente más bajo en los otros ejes transversales, si se usa un sensor triaxial. Finalmente, los datos adquiridos en las bases de montaje, son más repetitivos, por lo que será más fácil estar seguro de que el sensor estuvo bien montado en la máquina y prácticamente cualquier técnico podrá realizar el trabajo de colección de datos de manera satisfactoria.

Productos

DLI Watchman® SpriteMAX™

Un novedoso instrumento de Análisis de Condición de Maquinaria para el monitoreo permante de máquinas con procesamiento automático de datos.

El DLI Watchman® SpriteMAX™ es un sistema de red inalámbrica para adquisición de datos y diagnóstico de fallas para determinar la condición de las máquinas más importantes en su planta, que le ofrece una inigualable relación costo-beneficio. Cada unidad de procesamiento de SpriteMAX monitorea de manera independiente la máquina a la que está conectada y usa un sistema automático de diagnóstico de eficiencia probada para convertir los datos en información que dará pie a la toma de acciones. Este enfoque patentado ofrece mejoras significativas en relación a otros sistemas en línea existentes al reducir el ancho de banda y evitar a los usuarios el literalmente verse inundados de páginas y páginas de datos para analizar los confusos mensajes de alarma. El sistema produce páginas web XML que contienen el status de la máquina y la información de falla que son revisados en las estaciones de trabajo de la planta. Las salidas del SpriteMAX pueden también ser accesadas desde cualquier parte del mundo. Esto es especialmente útil para el monitoreo remoto en lugares distantes o inaccesibles, como las estaciones de bombeo. Además de las tradicionales mediciones de vibración adquiridas por acelerómetros, sondas de velocidad o sondas de corriente eddy instalados permanentemente, las mediciones pueden obtenerse a través de una salida de voltaje DC y un sensor de corriente cíclica de 4-20mA. El SpriteMAX integrará fácilmente a los sistemas de condición de maquinaria como ExpertALERT™, DCX™, DLI Online™ y ABB's Turbine Advisor™.

**Para recibir más información, contáctenos
vía e-mail o al teléfono (442) 248-14-70**



Nuestros Cursos 2006

| Fecha | Curso | Instructor |
|-----------------------|--|---|
| 30 Ene.-1 de Feb. | Reunión de Usuarios Sistema DLI y curso de Entrenamiento/ Actualización Expert Alert | Alan Friedman/DLI Ricardo Santamaría/TAM |
| 22-24 de Feb. | Implantación Efectiva del Mantenimiento Predictivo | Ricardo Santamaría/TAM |
| 7-10 de Mar. | Análisis de Vibraciones Nivel I con certificación | Ricardo Santamaría/TAM |
| 25-28 de Abr. | Alineamiento de Maquinaria con certificación | A. Niño / Kontrolar-TAM |
| 17-19 de May. | Implantación Efectiva del Mantenimiento Predictivo | Ricardo Santamaría/TAM |
| 29 de May.- 2 de Jun. | Termografía Nivel I con certificación | Wayne Ruddock/AIR |
| 12-14 de Jun. | Ultrasonido Nivel I con certificación | Gustavo Velásquez/SDT |
| 5-8 de Sept. | Análisis de Vibraciones Nivel I con certificación | Ricardo Santamaría/TAM |
| 11-14 de Sept. | Alineamiento de Maquinaria con certificación | A. Niño / Kontrolar-TAM |
| 27-29 de Sept. | Implantación Efectiva del Mantenimiento Predictivo | Ricardo Santamaría/TAM |
| 17-20 de Oct. | Análisis de Vibraciones Nivel II con certificación | Alan Friedman/DLI |
| 13-17 de Nov. | Termografía Nivel I con certificación | Wayne Ruddock/AIR |
| 20-24 de Nov. | Termografía Nivel II con certificación | Wayne Ruddock/AIR |

Visite www.tam.com.mx para obtener más información acerca de nuestros cursos

Bitácora de Entrenamiento



Termografía Infrarroja Nivel 1
• Nov 05



Termografía Infrarroja Nivel 2 • Nov 05

Análisis de Vibraciones Nivel 2 • Nov 05



Estamos *para* Servirle

Teconología Avanzada para Mantenimiento, S.A. de C.V.
Pvda. de los Misterios #1 Esq. Av. de los Arcos. Calesa. 76020. Querétaro, Qro. MEXICO
Tel: +(442) 248.14.70 Fax: +(422) 248.14.71 E-mail: ventas@tam.com.mx